

スペースヒーター 全周溶接タイプ

受注生産品



特 徴

構造

絶縁体（耐熱マイカ板）に発熱線を均一に巻き、さらに耐熱マイカ板で絶縁したものを金属板でサンドイッチしたヒーターです。その金属板の端部を全周溶接しています。

特徴

金属被覆の端部を溶接で接合しているため、表面に段差がないのが特長です。円筒状などの曲面や平面にフィットし、被加熱物に接しやすくなるため効率の良い加熱をする事ができます。

またヒーターからの排出物が少ないため、クリーンルーム等での環境下でご使用いただけます。

高耐久性

金属板を全周溶接しているため、電気絶縁性に優れており、強度があるステンレスまたは温度分布がより高いアルミ製で製作するため、耐熱性においても安心してご使用いただけます。

※最高使用温度：400℃程度（ヒーター表面にて）

自由な形状設計

平面図形であれば円形、穴あき、切欠き、異形状など様々な特殊形状に対応します。

また、バンド形状のヒーターも製作可能です。

※完全受注生産品となります。

※穴あき・切欠きについて、φ15以下は内側の溶接が不可であるため、絶縁体マイカが露出する構造となります。

仕 様

外装

ステンレスまたはアルミ

※バンドタイプのヒーターの場合、ネジ（コロ）止め又は蝶番・パッチン錠での固定方法をお選びいただけます。

耐熱温度

〔最高使用温度〕400℃程度（ヒーター表面にて）

製品可能寸法

平面タイプ：〔最小寸法〕50mm×50mm 〔最大寸法〕1000mm×1000mm

バンドタイプ：〔最小寸法〕φ60 〔最大寸法〕φ2000

※参考値となります。別途ご相談ください。

ヒーター標準厚み：約4mm ※ただし電極部分は5mm～25mm

定格

〔電圧〕原則100Vまたは200V 〔電力密度〕4w/cm²以下

※その他の電圧を希望される場合はご相談ください。

電極タイプ

リード線出しタイプとボルト出しタイプの2種類が製作可能です。

※ボルトのサイズはM4～M6まで指定可能です。

リード線種類

〔ガラス編組被覆（TM450）〕耐熱温度500℃

〔テフロン被覆〕耐熱温度250℃

〔シリコン被覆〕耐熱温度180℃

